



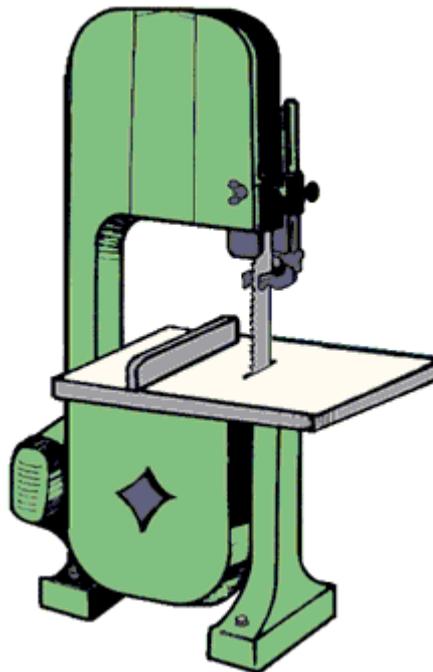
CORTE CON SIERRA DE CINTA

Introducción

Una sierra de cinta se compone de un bastidor generalmente en forma de cuello de cisne soportando dos volantes equilibrados superpuestos en un mismo plano vertical y sobre los cuales se enrolla una hoja de sierra sin fin llamada cinta.

El volante inferior recibe el impulso motor, mientras que el volante superior es arrastrado por la cinta.

La zona de operación de la hoja es el recorrido descendente. La hoja está guiada por encima y debajo de la mesa por guías metálicas cuya finalidad es dar a la hoja un aseguramiento contra la presión de avance ejercida de delante hacia atrás y eliminar los desplazamientos laterales.



Accidentalidad

Los accidentes que más comúnmente se producen con este equipo de trabajo son contactos con la cinta en la zona de operación debido a:

- Aparición de nudos, contravetas u otros fallos en la madera que varían la resistencia a la penetración de la herramienta.
- Deficiente ubicación de las manos del operario.
- Inadecuada conducción de la madera.
- Basculamiento de la pieza.
- Proximidad de las manos a la zona de corte, en especial durante la alimentación del tramo final de la pieza o durante el serrado de piezas de reducidas dimensiones.
- Abertura excesiva de la zona de operación en relación con las dimensiones de la pieza que se corta.



Esta ficha recoge las medidas preventivas a adoptar para evitar que este tipo de accidente se vuelva a repetir.

Medidas preventivas

- Protección de la zona de corte. Deberá protegerse todo el recorrido de la cinta dejando al descubierto el fragmento de cinta estrictamente necesario para el corte mediante:
 - **Protectores de reglaje manual:** necesitan de una intervención de reglaje a cada cambio de espesor de la pieza a serrar.
 - **Protectores autorregulables:** se elevan al paso de la madera y bajan pasada ésta. Son en general prácticos, pero presentan el inconveniente de que en determinadas circunstancias (inatención del operario, pérdidas de equilibrio, etc.) la mano puede levantarlas.
 - **Instalación de un carro de alimentación automático.**
- **Utilización de empujadores** para realizar el corte de aquellas piezas que por sus peculiares características (forma, dimensiones, etc.) lo aconsejen, así como también siempre para la alimentación del tramo final de la pieza. Con ello se consigue alejar las manos del operario de la zona de corte.
- Para una correcta conducción de las maderas es imprescindible el **uso de la guía lateral** siempre que sea posible, conjuntamente con dispositivos de presión o cualquier otro medio que mantenga la pieza constantemente apoyada contra la guía.
- **Nunca se empujará la pieza con los dedos pulgares de las manos extendidos.**
- **Iluminar suficientemente la zona de trabajo**, como mínimo a 500 lux, si no colocar una lámpara (flexo) suplementaria.
- **Revisión periódica de la cinta de corte** para comprobar su estado.
- **Formación y adiestramiento** a todos los trabajadores que utilicen estos equipos de trabajo. Estos deben estar autorizados para su uso.
- **Equipos de Protección Individual (EPI's):**
 - Guantes de protección mecánica en tareas de transporte y manipulación de la madera.
 - Gafas de protección.
 - Calzado de seguridad.
 - Mascarilla en el caso que se genere polvo.
 - Protección auditiva para la atenuación del ruido.