



PROGRAMA FORMATIVO

Aparado de calzado Confort

Diciembre 2018

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. **Familia Profesional:** TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: Calzado

2. **Denominación:** Aparado de calzado Confort

3. **Código:** TCPC01

4. **Nivel de cualificación:** 1

5. **Objetivo general:**

Unir mediante cosido las piezas del calzado, aplicando las técnicas necesarias y controlando la calidad final del producto y los plazos establecidos, siguiendo las normas de seguridad laboral.

6. **Prescripción de los formadores:**

6.1. Titulación requerida:

- Titulación Universitaria.
- Técnico Superior en Procesos de Confección Industrial o equivalente.
- Técnico en Calzado y Complementos de Moda o equivalente.

6.2. Experiencia profesional requerida:

- Experiencia de 3 años en la realización de trabajos de aparado o como encargado/a de esta sección.
- Experiencia mínima de 3 años como formador en especialidades relacionadas con la especialidad.

6.3. Competencia docente:

Será necesario tener experiencia metodológica o experiencia docente.

7. **Criterios de acceso del alumnado:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

No se requiere titulación académica.

8. **Número de participantes:**

Máximo 15 participantes para cursos presenciales.

9. **Relación secuencial de módulos formativos:**

- Módulo 1: Materiales en la confección de calzado.
- Módulo 2: Técnicas y sistemas de preparación para el aparado de calzado confort.
- Módulo 3: Máquinas, equipos, herramientas y utillajes para aparado de calzado confort.
- Módulo 4: Unión por cosido y ensamblaje de piezas de calzado confort.
- Módulo 5: Higiene y Seguridad laboral.

10. **Duración:**

Horas totales: 600 horas

Distribución horas:

- Presencial 600 horas

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento

11.1. Espacio formativo:

- Aula polivalente: 30 m².
- Taller para prácticas de Aparado de calzado Confort: 100 m².

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

11.2. Equipamiento:

- Aula polivalente:
 - Mesa y silla para el formador.
 - Mesas y sillas para los alumnos.
 - Material de aula.
 - Pizarra.
 - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón de proyección e Internet para el formador.
- Taller de elaboración de zapatos:
 - Máquina de rebajar cantos.
 - Equipo de pintado de cantos y lujado.
 - Cabina de encolar.
 - Máquina de hacer macarrones.
 - Plancha de termofijado.
 - Máquina de dobladillar.
 - Máquina de picar.
 - Máquina de abrir costuras.
 - Máquina de volver cañas de botas.
 - Máquina de coser zigzag.
 - Máquina de coser plana de triple arrastre de una aguja.
 - Máquina de coser plana de triple arrastre de dos agujas.
 - 15 Máquinas de coser de columna de una aguja.
 - Máquina de coser de columna de dos agujas.
 - Máquina de coser de brazo.
 - Máquina de hacer bordones.
 - Plancha de vapor.
 - Máquina de ribetear.
 - Máquina de colocar hollados, ganchos, anillas, remaches, etc.
 - Máquina de dividir cuero.
 - Tijeras, flejes, chairas, cepillos, martillos, punzones, hornillo de alcohol, destornilladores, llaves inglesas, pinceles, etc.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

MÓDULOS FORMATIVOS

Módulo nº 1

Denominación: MATERIALES EN LA CONFECCIÓN DE CALZADO

Objetivo: Identificar los diferentes materiales para su empleo en las operaciones básicas en la confección del calzado.

Duración: 40 horas

Contenidos teórico- prácticos:

- Tipos de materiales. Denominación normalizada y comercial. Aplicación en la industria de calzado.
- Tipos de hilos. Denominación normalizada y comercial. Aplicación en la industria de calzado.
- Tipos de agujas. Denominación normalizada y comercial. Aplicación en la industria de calzado.
- Tipos de colas. Denominación, composición, precauciones y aplicación en la industria de calzado.
- Pieles empleadas en la industria de calzado. Denominación, origen y estructura superficial.
- Tejidos. Tipos básicos. Denominación y características de identificación.
- Sintéticos. Tipos más utilizados. Denominación y características de identificación.
- Introducción al os procesos de fabricación de pieles, tejidos, hilos, agujas y adhesivos.
- Sistemas de medida. Unidades y sus equivalencias.
- Materiales accesorios: cintas de refuerzo, elásticos, velcros, vivos, ribetes y fornituras diversas. Cualidades para su utilización en la confección de calzado.
- Identificación de agujas por su denominación normalizada.
- Relación entre los tipos de agujas con los tipos de hilos y materiales a unir.
- Relación entre los tipos de puntas de agujas con el tipo de material a unir.
- Identificación de los distintos tipos de pieles (vacuna, bovina, caprina, reptiles,...), sintéticos y laminados por su estructura superficial.
- Relación entre los tipos de colas con los materiales a unir.

Módulo nº 2

Denominación: TÉCNICAS Y SISTEMAS DE PREPARACIÓN PARA EL APARADO DE CALZADO CONFORT

Objetivo: Prepara las piezas cortadas para su utilización a mano o con máquina, aplicando las normas de seguridad.

Duración: 100 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Descripción de las máquinas del preparado y sus accesorios. Denominación, utilidad y evolución.
- Descripción de útiles y herramientas del preparado. Utilidad y evolución.
- Procesos productivos del calzado.
- Terminología de las diferentes piezas componentes de los diferentes artículos.
- Tallas y referencias en los diferentes sistemas y códigos.
- Acabados de tenería (tintes y acabados superficiales de flor y carne). Repercusión en los tratamientos del preparado.
- Tecnología del aparado y montaje, máquinas, útiles y herramientas.
- Preparación de tintes de diferentes tonalidades y colores para su aplicación.

Módulo nº 3

Denominación: MÁQUINAS, EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y UTILLAJES PARA APARADO DE CALZADO CONFORT

Objetivo: Identificar los mecanismos de funcionamiento de las máquinas para aparado de calzado, asegurando su correcto funcionamiento.

Duración: 20 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Descripción de las máquinas propias para el aparado de calzado, la confección de adornos y accesorios correspondientes. Denominación, utilidad y evolución.
- Descripción de útiles y herramientas empleados en el aparado y en la construcción de adornos. Utilidad y evolución.
- Preparación de las máquinas y los equipos para el aparado de calzado
- Operaciones de mantenimiento, lubricación y limpieza de las máquinas y equipos correspondientes
- Operaciones de entretenimiento, lubricación y limpieza de máquinas, útiles y herramientas.

Módulo nº 4

Denominación: UNIÓN POR COSIDO Y ENSAMBLAJE DE PIEZAS DE CALZADO CONFORT

Objetivo: Unir mediante costura las diferentes piezas, adornos y fornituras, utilizando las máquinas y equipos adecuados y asegurando la calidad final del producto.

Duración: 420 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Procesos productivos de calzado.
- Terminología de la ocupación de aparcador/a.
- Influencia de los tratamientos superficiales (calor, alta frecuencia, serigrafía) en el acabado de la piel y otros materiales.
- Introducción a la programación de autómatas de cosido.
- Influencia del tipo de material en los hilos y en las agujas.
- Hilos. Denominación normalizada y equivalencias. Tipos para máquina y mano.
- Agujas. Denominación normalizada y equivalencias. Tipos para máquina y mano.
- Puntadas y sus tipos. Características de cada una.
- Técnicas de cosido a mano y a máquina.
- Problemas en el cosido y sus soluciones tipo.
- Pieles y sus tipos. Incidencia en el cosido.
- Tejidos y sus tipos. Incidencia en el cosido.
- Elásticos. Incidencia en el cosido.
- Control de tiempos de aparado.
- Colocación de entretelas y refuerzos a diferentes pieles utilizando distintas técnicas, comprobando los resultados de textura, rigidez y estabilidad.
- Aplicación de tintes en cantos de las piezas a mano y con pistola.
- Encolado de pieles y acolchados diversos, entretelas, etc., a mano y a máquina.
- Colocación de cintas de refuerzo con colas de contacto, autoadhesivas y termoadhesivas, elásticos y adornos.
- Encolado de forros a mano y a máquina.
- Ensamblado de piezas superpuestas.
- Elaboración de macarrones, bocacañas y vivos.
- Realización de diferentes picados con boquillas simples y múltiples a mano y a máquina.
- Moldeado de palas de botas, utilizando diferentes pieles, por piel y carne.
- Unión de piezas de objetos de calzado con las diferentes máquinas de coser, colocar vivos y ribetes.

- Realización de presillas, hacer remates.
- Unión de piezas de calzado con diferentes tipos de pespuntos
- Realización de costuras o pespuntos siguiendo diferentes trazados en máquinas de coser con diferentes materiales, hilos y agujas.
- Elaboración de diferentes adornos con diversos tipos de materiales a mano y a máquina
- Realización de bordones rectos y con diferentes formas a diversos groesos.
- Bordado y realización de diversas figuras en autómatas de cosido.
- Elaboración de pasados de adorno con tiras de piel.
- Elaboración de trenzados con tiras de piel.
- Forrado de hebillas, botones, etc...
- Operaciones de plisado, fruncido, elaboración de lazos y otras figuras de adorno.
- Grabado mediante calor y alta frecuencia adornos y pespuntos figurados sobre piel y otros materiales.

Módulo nº 5

Denominación: HIGIENE Y SEGURIDAD LABORAL.

Objetivo: Aplicar las normas de prevención de riesgos y seguridad laboral.

Duración: 20 horas.

Contenidos teórico - prácticos:

- Normativa de higiene y seguridad en las industrias del calzado.
- Normativa medio-ambiental aplicable al sector calzado.
- Prevención de accidentes y enfermedades profesionales.
- Técnicas de asistencia y curas en primeros auxilios.