

# 14

## GALA DEL DEPORTE RIOJANO 2006. LA RIOJA HOMENAJEÓ A LOS MEJORES DEL AÑO



*Los hombres y mujeres que hicieron que el nombre de La Rioja se oyera en las distintas competiciones nacionales e internacionales recibieron el 17 de enero el reconocimiento público del mundo del deporte en una gala que tuvo lugar en el Palacio de Congresos de La Rioja, Riojaforum.*



La Rioja deportiva se reunió el 17 de enero en su cita anual para rendir un homenaje a los hombres y mujeres que consiguieron los mayores éxitos de 2006. Por unas horas, los principales actores del deporte riojano abandonaron el chándal, el pantalón corto o el maillot para vestir sus mejores galas.

En total, más de 70 deportistas -todos ellos medallistas en 2006- subieron al escenario para recoger el premio en forma de obra de arte firmada por Miguel García Armentia.

El acto -que contó con Chema Jodra y Ana Orúe como maestros de ceremonia- fue aderezado por las exhibiciones de los gimnastas internacionales Manuel Carballo, Edmira Dassaeva, Jesús Jiménez y Alejandro Centeno.

Las 'menciones especiales' fueron las primeras en entregarse. Setenta medallistas en Campeonatos Nacionales -19 más que el año pasado- desfilaron por el escenario en medio de los cálidos aplausos que se destilaban desde el patio de butacas.

Llegó después el momento de los recuerdos para aquellos que se fueron entre enero y diciembre, y con la emoción de su pérdida dos ausencias se hicieron especialmente relevantes. Lorena Ojeda y Juan José Llopis estaban un año antes entre los premiados. La primera después de haber brillado con él, entonces, Vinos Buenaventura de voleibol; el segundo, tras conquistar en 2005 su enésimo 8.000.

Los premios 'gordos' comenzaron con la entrega a Julia Gadea del galardón que le acreditó nuevamente como la mejor atleta de categoría veterana. La presidenta de Aspace recogió en nombre de Javier Beltrán, la distinción al mejor atleta discapacitado.

José Ignacio Sáenz Marín, después de ser internacional y haber vestido las camisetas del CD Logroñés, Valencia, Zaragoza, Celta y Logroñés CF, recibió un recuerdo en el año de su retirada.



Carlota Castrejana.



Óscar Martínez de Quel.



Julia Gadea.

Uno de los momentos más emocionantes se vivió cuando José Antonio Alonso, un hombre que ha sido casi todo en el mundo del baloncesto -delegado del Áster, presidente del Clavijo, entrenador del Itesa femenino, directivo del Lardero Basket y la Federación Riojana de Baloncesto- recibió de manos del seleccionador nacional de baloncesto, Pepu Hernández, su galardón al mérito deportivo.

Tras él fueron Gurutz Aguinagalde y Segundo Viguera, capitán y presidente respectivamente, del Darien Logroño los que subieron al estrado para recibir la distinción como la mejor entidad deportiva.

La tiradora Lara Bermejo y el decatleta José Serrahima fueron distinguidos como las mejores promesas del deporte riojano, mientras que Carlota Castrejana y Óscar Martínez de Quel recibieron el premio como los dos grandes del año. Carlota recibió el galardón por séptima vez, mientras que el karateka de Arnedo lo ganó por tercera vez.



Autoridades.



Lara Bermejo.



José Serrahima (recogió el premio su hermano).



Darien Logroño.



José Ignacio Sáenz Marín.



Santi Ezquerro y Ruth Conde.



José Antonio Alonso Santamaría.



Tiro olímpico.



Pedro Sanz subió al escenario para entregarle a Pepu Hernández la mención especial a la selección nacional de baloncesto que se proclamó campeona mundial en Japón. El presidente del Gobierno de La Rioja se mantuvo allí para en una breve alocución agradecer nuevamente a los premiados los buenos momentos ofrecidos, e incidió en el esfuerzo que hace la institución que él preside para hacer posible los éxitos cosechados.

Pepu Hernández (selección española de baloncesto).



# T E I N S A



# DAIKIN

TÉCNICA EN INSTALACIONES DE FLUIDOS, S.L.

INSTALACIONES DE:

- CLIMATIZACIÓN, EXTRACCIÓN Y DETECCIÓN DE CO<sub>2</sub>.
- ENERGÍAS ALTERNATIVAS.
- CONTROL DE TEMPERATURA Y HUMEDAD EN CUALQUIER CLASE DE LOCAL.
- VAPOR, ACEITE TÉRMICO Y AGUA SOBRECALENTADA.
- PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS, MANTENIMIENTO DE EXTINTORES.
- CONTROL INFORMATIZADO A DISTANCIA.
- MANTENIMIENTO 24 H. DE TODAS ESTAS INSTALACIONES.



Público asistente a la Gala celebrada en Riojafórum.



Miguel Ochoa y Carlos Coloma.



Equipos de fútbol.



Kickboxing



Exhibición de gimnasia.

- **MEJOR DEPORTISTA FEMENINA:** Carlota Castrejana (*Atletismo*).
- **MEJOR DEPORTISTA MASCULINO:** Óscar Martínez de Quel (*Karate*).
- **MEJOR PROMESA FEMENINA:** Lara Bermejo (*Tiro Olímpico*).
- **MEJOR PROMESA MASCULINA:** José Serrahima (*Atletismo*).
- **MEJOR ENTIDAD DEPORTIVA:** Darien Ciudad de Logroño (*Balonmano*).
- **MENCIÓN AL MÉRITO DEPORTIVO:** José Antonio Alonso Santamaría (*Baloncesto*).
- **MEJOR DEPORTISTA VETERANO:** Julia Gadea Sebastiá (*Atletismo*).
- **MEJOR DEPORTISTA DISCAPACITADO:** Francisco Javier Beltrán (*Boccia*).
- **MENCIONES ESPECIALES:** Ruth Conde (*Atletismo*); Santiago Ezquerro (*Atletismo*); Lardero Basquet (*Baloncesto*); Federación Riojana de Caza; Equipo de la Federación Riojana de Caza en Kompack Sporting (*Diego Martínez, Fernando Bobadilla y David Calvo*); José Francisco González (*Tiro con Arco*); Miguel Ochoa (*Ciclismo*); Carlos Coloma (*Ciclismo*); Jonathan Rubio (*Kick Boxing*); Luis Ángel Marco Martínez (*Kick Boxing*); Alexandra Barona (*Kick Boxing*); Seila Espinosa (*Kick Boxing*) Club Berceo Juvenil (*Fútbol*); Maite Porro (*Fútbol*); Santiago Ezquerro (*Fútbol*); Ciudad de Alvaro (*Fútbol*); CD Bañuelos (*Fútbol*); CD Cenicero (*Fútbol*); San Lorenzo (*Fútbol*); CP Calasancio (*Fútbol*); Alfredo García (*Montañismo*); José Imaz (*Padel*); Federación Riojana de Pelota; Club Ezcaray (*Pelota*); Club Hermanos D'Elhuyar (*Pelota*); Club Najerino (*Pelota*); Gorka Esteban (*Pelota*); Club IMF La Rioja (*Tiro Olímpico*); Club Rey Pastor (*Tiro Olímpico*); Luis Martínez Encabo (*Tiro Olímpico*), Federación Riojana de Tiro Olímpico.
- **MENCIÓN DE HONOR DEL DEPORTE DE LA RIOJA:** Selección española de Baloncesto (*Campeona del Mundo*).
- **RECUERDOS (fallecidos en 2006):** Juan José Llopis (*Montañismo*) Lorena Ojeda (*Voleibol*), Santiago Sáenz Ruiz (*Fútbol*), Alberto Olavarrieta (*Baloncesto*), Basilio Vallés (*Ajedrez*).
- **ADIÓS A UNA TRAYECTORIA DEPORTIVA:** José Ignacio Sáenz Marín (*Fútbol*).